



## Yutaki S80 Combi

		FLUIDE R410A + R134A		
Modèle		YUTAKI S80 COMBI 11kW	YUTAKI S80 COMBI 14kW	YUTAKI S80 COMBI 16kW
<b>Performances Chaud</b>				
Puissance min / nom / max chauffage (7°C ext / 35°C eau)	kW	11 / 15,2	14 / 16,7	16 / 17,8
Puissance nom / max chauffage (-7°C ext / 35°C eau)	kW	9,7 / 10,6	11,5 / 12,2	12,1 / 13
Puissance nom / max chauffage (-7°C ext / 55°C eau)	kW	11 / 12,5	14 / 14,5	16 / 16
Puissance absorbée nominale chauffage (7°C ext / 35°C eau)	kW	2,2	2,97	3,5
COP (7°C ext / 35°C eau) selon EN14511	-	5	4,71	4,57
SCOP climat moyen 35°C / 55°C selon EN14825	-	4,75 / 3,63	4,43 / 3,35	3,88 / 3,23
Efficacité énergétique saisonnière chauffage ηs (35°C) Mono/Tri <sup>(1)</sup>	%	187 / 183	174 / 171	152 / 150
Efficacité énergétique saisonnière chauffage ηs (55°C) Mono/Tri <sup>(1)</sup>	%	142 / 140	131 / 129	126 / 125
Etiquette énergétique 35°C / 55°C	-	A+++ / A++		A++ / A++
Plage de température de sortie d'eau (mode chauffage)	°C	20 / 80°C		
Température max de sortie d'eau en thermodynamique seul	°C	80°C jusqu'à -20°C ext		
<b>Performances ECS</b>				
Efficacité énergétique saisonnière nwh (200L cycle L/260L cycle XL)	%	130 / 134		
Etiquette énergétique ECS	-	A+		
Plage de température de sortie d'eau (mode ECS)	°C	30 / 75°C		
<b>Modules Hydrauliques + ballon ECS</b>		<b>RWH-4.0(V)NFEW + DWHS(200/260) S-2.7H2E</b>	<b>RWH-5.0(V)NFEW + DWHS(200/260) S-2.7H2E</b>	<b>RWH-6.0(V)NFEW + DWHS(200/260) S-2.7H2E</b>
Poids net module hydraulique Mono / Tri	kg	135 / 137	139 / 146	139 / 146
Poids net ballon ECS (200L / 260L)	kg	62 / 81		
Dimensions (HxLxP) avec ballon ECS intégré 200L / 260L	mm	1980 x 600 x 648 / 2289 x 600 x 648		
Niveau de puissance sonore	dB(A)	57		58
Volume ballon ECS / Matériau ballon ECS	L	200 ou 260 L / Acier inoxydable		
Télécommande	-	Incluse		
<b>Caractéristiques hydrauliques</b>				
Vase d'expansion	L	12		
Débit d'eau (min / nom / max)	m³/h	1 / 1,89 / 2,5	1,1 / 2,41 / 3,2	1,2 / 2,75 / 3,2
Raccordements hydrauliques Chauffage (vannes fournies mâle/mâle)	pouce	1"1/4 femelle		
Raccordements hydrauliques ECS	pouce	3/4" mâle		
Volume d'eau minimum de l'installation	L	40	50	50
<b>Caractéristiques frigorifiques</b>				
Fluide	-	R134A		
Charge initiale de réfrigérant préchargé	kg	1,9 kg pour 15m		
Compresseur	-	SCROLL		
<b>Caractéristiques électriques</b>				
Alimentation	-	230V / 1Ph / 50Hz ou 400V / 3Ph / 50Hz		
MONOPHASE 230V	Intensité max	A	36	40
	Section câble (mm²) / longueur max (m) <sup>(2)</sup>	-	3 x 10 / 30	
TRIPHASE 400V	Intensité max	A	22	
	Section câble (mm²) / longueur max (m) <sup>(2)</sup>	-	5 x 4 / 16	
<b>Groupes extérieurs Premium</b>		<b>RAS-4WH(V)NPE</b>	<b>RAS-5WH(V)NPE</b>	<b>RAS-6WH(V)NPE</b>
Niveau de Pression à 1m / Puissance acoustique mode Chaud	dB(A)	49 / 61	50 / 63	50 / 64
Débit d'air	m³/h	4800	5400	6000
Dimensions (H x L x P)	mm	1380 x 950 x 370		
Poids net	kg	103		
Plages de fonctionnements Chauffage / ECS	°C	-25~-+25 // -25~-+35		
<b>Caractéristiques frigorifiques</b>				
Diamètre des tuyauteries frigorifiques (Liq - Gaz)	pouce	3/8" 5/8"		
Longueur mini maxi / Dénivelé maxi	m	5 - 75 / 20		
Charge initiale de réfrigérant préchargé / Charge additionnelle	kg/g/m	3,3 pour 15m / 60	3,4 pour 15m / 60	
Fluide frigorigène	-	R410A		
Compresseur	-	SCROLL		
<b>Caractéristiques électriques</b>				
Alimentation	-	230V / 1Ph / 50Hz ou 400V / 3Ph / 50Hz		
MONOPHASE 230V	Intensité max	A	30,5	
	Section câble (mm²) / longueur max (m) <sup>(2)</sup>	-	3 x 6 / 30	
TRIPHASE 400V	Intensité max	A	14	16
	Section câble (mm²) / longueur max (m) <sup>(2)</sup>	-	5 x 2,5 / 16	5 x 2,5 / 16
Liaison Int / Ext (blindée)	mm²	2 x 0,75		

<sup>(1)</sup> Efficacité énergétique saisonnière hors régulation, certifiée Keymark. <sup>(2)</sup> Sections données à titre indicatif. Se conformer à la norme électrique en vigueur. (V) = mono.